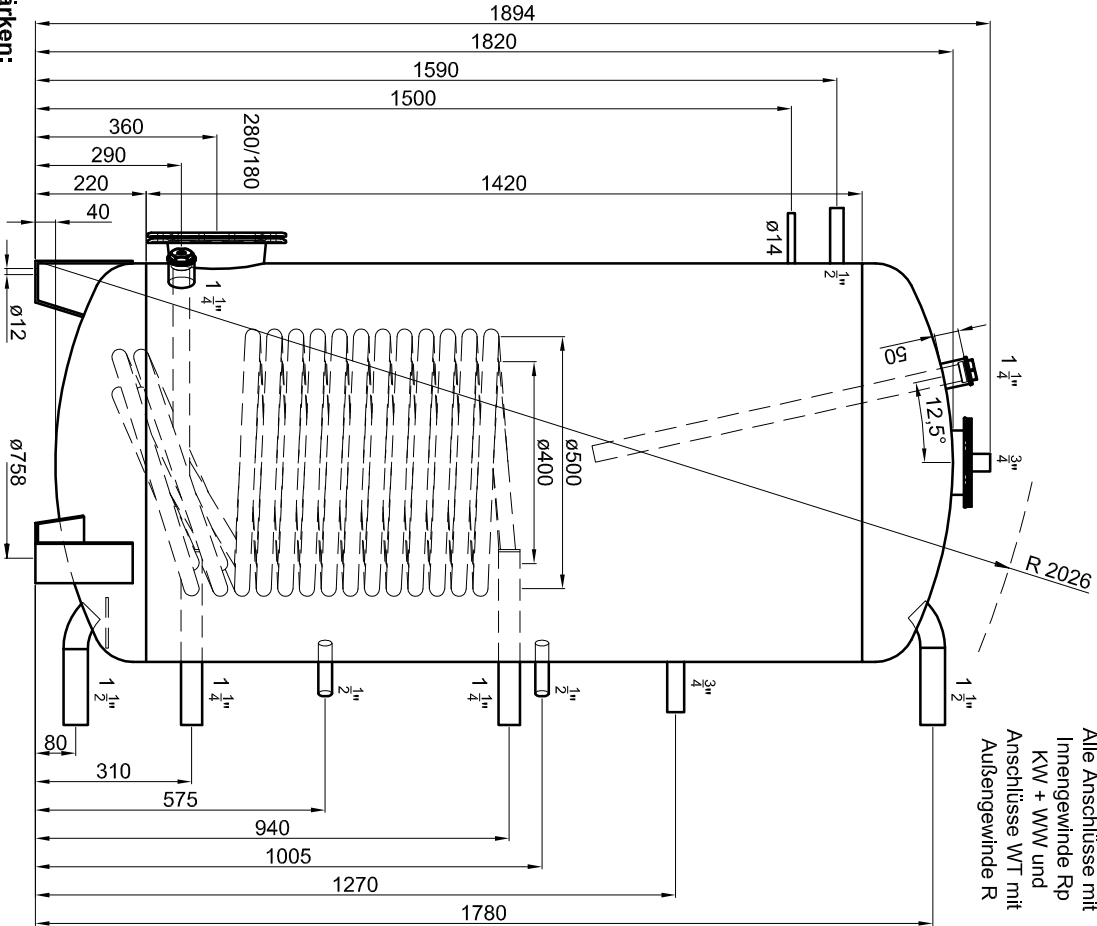
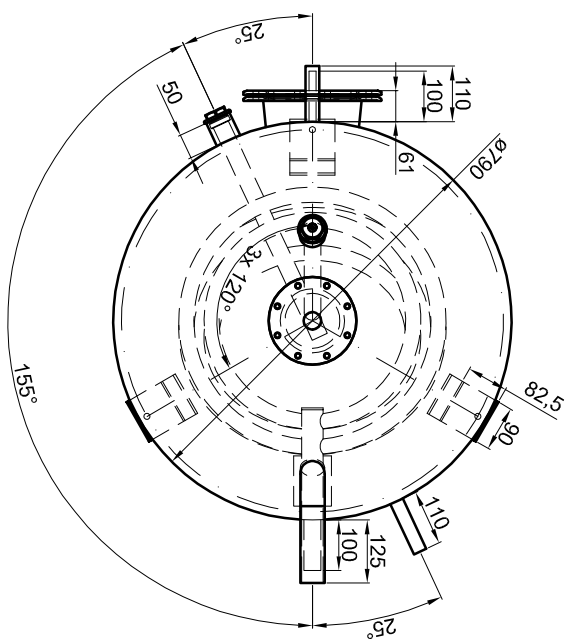


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



Alle Anschlüsse mit  
Innengewinde Rp  
KW + WW und  
Anschlüsse WT mit  
Außengewinde R



**Materialstärken:**  
Mantelblech: 4,0 mm  
Körperböden: 5,0 mm  
**Materialstärken sind nicht dargestellt!**

**Betriebsangaben:**

**Behälter:**  
Nennvolumen: 794 l  
zulässiger Druck (ps): 10,0 bar  
Prüfdruck (pT): 15,0 bar  
zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C  
zulässiges Medium: Trinkwasser  
Gewicht: 248 kg  
Korrosionsschutz: S235JR+AR  
außen beschichtet

**Glattrohr-Wärmetauscher:**  
Übertragungsfläche: 4,3 m²  
Inhalt: 26,2 l  
zulässiger Druck (ps): 16,0 bar  
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C  
zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
Werkstoff: S235JR+AR

**Korrosionsschutz:**  
innen emaillet,  
außen beschichtet

TWL-Technologie GmbH  
Im Gewerbegebiet 2 - 12  
D-92271 Freihung  
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 04.05.2020	Maßstab: M 1:15
Emaillierter Hochleistungspeicher Typ SWP 800		
Art-Nr. SWP.0800		