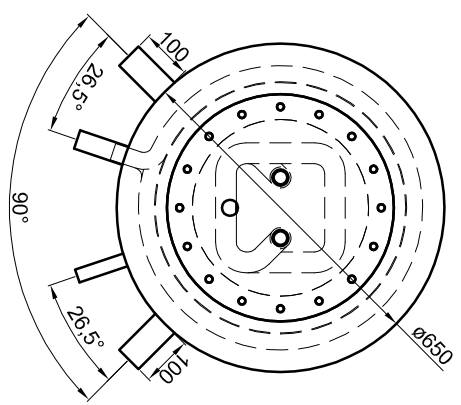


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:
 Nennvolumen: 440 l
 zulässiger Druck (p_{st}): 4,5 bar
 Prüfdruck (p_{pr}): 6,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Wasser
 Gewicht: 178 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: innen roh, außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher unten:
 Übertragungsfläche: 2,1 m²
 Inhalt: 13,1 l
 zulässiger Druck (p_{st}): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:
 Übertragungsfläche: 5,8 m²
 Inhalt: 29,2 l
 zulässiger Druck (p_{st}): 10,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Trinkwasser

Glattrohr-Wärmetauscher oben:
 Übertragungsfläche: 1,4 m²
 Inhalt: 8,8 l
 zulässiger Druck (p_{st}): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Materialstärken:
 Mantelblech: 2,5 mm
 Klöpperböden: 3,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

Werkstoff:
 TWL-Technologie GmbH
 Im Gewerbegebiet 2 - 12
 D-92271 Freihung
 www.twl-technologie.de

Zeichnung:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.07.2016	M 1:15
Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 500_90°		
Art-Nr. KER2.0500-90		